

TCB105

Cor Renault EQB «Laranja Valência»
de 3 camadas

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Descrição do produto:

A cor EQB Laranja Valência é um cor de laranja particularmente brilhante e profundo, que apresenta reflexos de luz extremamente nítidos e um efeito de profundidade particularmente elevado.

Este efeito de tonalidade de cor impressionante é criado por um processo de pintura em 3 camadas que utiliza pigmentos e toners especiais.

A cor já foi desenvolvida e está disponível na qualidade Envirobase de alto desempenho.

No entanto, as versões anteriores Prime/Tone 1 e as variantes só podem ser implementadas de forma limitada.

1. Reparação e preparação do substrato

1.1 A carroçaria danificada do veículo deve ser reparada utilizando um sistema de reparação e uma base MaxMeyer para o substrato dos painéis da carroçaria que estão a ser reparados (alumínio, aço, plástico, etc.)

1.2 Finalizar a reparação com a tonalidade de Primário Multigrey recomendada para a cor específica a aplicar.

1.3 Ao preparar o substrato, devem ser preparados separadamente painéis de cor adequados na mesma tonalidade Multigrey para utilização na verificação da cor/efeito

TCB105

Cor Renault EQB «Laranja Valência» de
3 camadas

PROCESSO DE APLICAÇÃO

2. CAMADA DE BASE E PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

2.1 Ao preparar o substrato de acordo com as recomendações abaixo, devem ser preparados separadamente painéis de cor adequados para serem utilizados na verificação da cor/efeito da base bicamada.

Para produzir os painéis a cores, utilize o processo de aplicação de painéis completos descrito abaixo.

Para definir o número de camadas da segunda fase são necessárias para obter a melhor combinação de cores possível, recomenda-se a produção de vários cartões de pulverização.

2.2 Para o Renault Laranja Valência (EQB), é utilizada uma base MG5.



3. Misturar a primeira e a segunda base bicamada

Camada principal de EQB em base bicamada AquaMax Extra

1.550.0370	70 partes por peso
WB-RENEQB	30 partes por peso
1.550.5565	6 partes por peso
1.550.0005	2 partes por peso

Segunda camada de EQB/Camada de efeitos em AquaMax

FAG4/184	90 partes por peso
WB-RENEQB	30 partes por peso

NOTA!

Verificar a cor antes da aplicação.

A espessura da camada e o número de camadas de pulverização do efeito/segunda camada afetam significativamente a correspondência de cores com a tinta standard.

Não é recomendável a aplicação de mais de 3 camadas de efeito/segunda camada.

A formulação da cor Renault EQB Laranja Valência foi concebida para o revestimento de peças completas de veículos. É possível utilizar esta cor de efeito num procedimento especial de mistura de cores.

Os pormenores sobre o processamento da cor para o revestimento de peças completas de veículos, bem como o processo de mistura, são descritos a seguir.

TCB105

Aplicação da camada principal (primeira fase)

Aplicação de painel completo

Rácio de mistura: 100 : 10 : 5 partes por peso com 1.978.0092 e 1.911.9910/9940 + 5% 1.960.0300

Configuração da pistola de pintura: Tecnologia HVLP com bocal de 1,3 mm

Pressão de pulverização: 1,7 bar para a aplicação de camadas normais

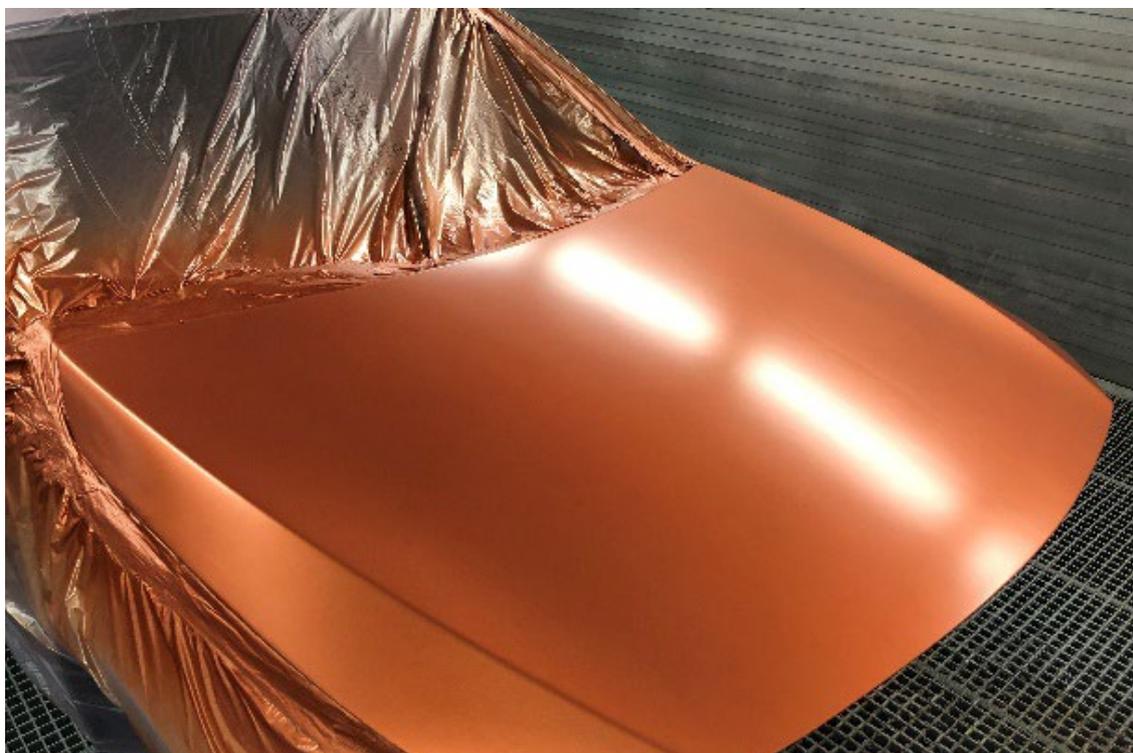
Número de camadas: 2 camadas até o substrato estar completamente coberto

Tempo de evaporação: Sistemas de secagem rápida ou de evaporação semelhantes
A base bicamada tem de ser mate e de estar totalmente evaporada.

Em alternativa, 40 ° durante 8 min.

Camada de efeito/ligeira: 1 camada ligeira/efeito com 1,2 bar

Tempo de evaporação antes da aplicação da 2ª camada: 5-10 minutos a 20-23 °C/A base bicamada tem de estar completamente mate e seca.



TCB105

Aplicação da segunda camada (segunda fase)

Rácio de mistura:	100 : 10 : 15 partes por peso com 1.978.0092 e 1.911.9910/9940
Configuração da pistola de pulverização:	Tecnologia HVLP com bocal de 1,3 mm
Pressão de pulverização:	1,7 bar para a aplicação de camadas normais
Número de camadas:	2 camadas húmido sobre húmido + camada ligeira/efeito na película húmida. Número de camadas de pulverização adaptadas ao teste anterior
Tempo de evaporação:	Sistemas de secagem rápida ou sistemas de evaporação semelhantes A base bicamada tem de ficar completamente mate e de estar totalmente evaporada. Em alternativa, 40 ° durante 8 min.
Camada de efeito/ligeira:	Se necessário, aplicar uma camada ligeira por cima depois de secar.
Segunda fase:	



TCB105

Aplicação de revestimento incolor

Para o revestimento final, pode ser utilizado qualquer revestimento incolor UHS de secagem convencional MaxMeyer.

Respeite as informações constantes das fichas de dados técnicos da camada de revestimento incolor.



TCB105

Processo de mistura de cores:

Preparação do substrato em Multi Grey MG5

Misturar e processar os materiais de primário de acordo com a ficha de dados técnicos do respetivo produto



TCB105

Aplicação da camada principal (primeira fase):

Processo de mistura:

Rácio de mistura: 100 : 10 : 5 partes por peso com 1.978.0092 e 1.911.9910/9940 + 5% 1.960.0300

Configuração da pistola de pintura: Tecnologia HVLP com 1,3 mm

Pressão de pulverização: 1,7 bar para a aplicação de camadas normais

Número de camadas: 2 camadas até o substrato estar completamente coberto

Tempo de evaporação: Sistemas de secagem rápida ou sistemas de evaporação semelhantes
A base bicamada tem de ser mate e de estar totalmente evaporada.
Em alternativa, 40 ° durante 8 min.

Camada de efeito/ligeira: 1 camada ligeira/efeito com 1,2 bar

Tempo de evaporação antes da aplicação da 2ª camada: 5-10 minutos a 20-23 °C/A base bicamada tem de estar completamente mate e seca



TCB105

Aplicação da mistura com T490:

Rácio de mistura:	100 : 10 : 15 partes por peso com 1.978.0092 e 1.911.9910/9940
Configuração da pistola de pintura:	Tecnologia HVLP com 1,3 mm
Pressão de pulverização:	1,7 bar para a aplicação
Número de camadas:	1 camada completa na zona de mistura



TCB105

Aplicação da segunda camada (segunda fase):

Rácio de mistura:	100 : 10 : 15 partes por peso com 1.978.0092 e 1.911.9910/9940
Configuração da pistola de pulverização:	Tecnologia HVLP com 1,3 mm
Pressão de pulverização:	1,7 bar para a aplicação de camadas normais
Número de camadas:	2 camadas húmido sobre húmido + camada ligeira/efeito na película húmida. Número de camadas de pulverização adaptadas ao teste anterior
Tempo de evaporação:	Sistemas de secagem rápida ou de evaporação semelhantes A base bicamada tem de ficar completamente mate e de estar totalmente evaporada. Em alternativa, 40 ° durante 8 min.
Camada de efeito/ligeira:	1 camada ligeira de desvanecimento no topo depois de secar

Primeira camada:



TCB105

Aplicação da segunda camada (segunda fase):

Segunda camada + camada de efeito ligeira na película húmida

Nota:

Tente deixar as camadas espalharem-se por uma área ampla, caso contrário, existe o risco de ficarem com marcas ou visíveis em determinados ângulos



TCB105

Aplicação de revestimento incolor):

Para o revestimento final, pode ser utilizado qualquer revestimento incolor UHS de secagem convencional MaxMeyer.

Respeite as informações constantes das fichas de dados técnicos da camada de revestimento incolor.



Para mais informações, contacte:
PPG Ibérica Sales&Services, S.L.
Ctra. Gracia-Manresa km 19,1
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 5867400

AquaMax®, MaxMeyer® e o logótipo MaxMeyer são marcas comerciais da PPG industries Ohio, Inc.

Copyright © 2023 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor relativos aos números de produtos originais acima indicados correspondem à PPG Industries Ohio, Inc.